



中华人民共和国国家标准

GB/T 38168—XXXX
代替 GB/T38168-2019

搪瓷制品和瓷釉 搪瓷制品瓷层的试验方法选择

Vitreous and porcelain enamel finishes—Selection of
test methods for vitreous and porcelain enamelled areas of articles

(ISO 4528:2022,MOD)

(征求意见稿)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替GB/T 38168—2019《搪瓷制品和瓷釉 涂搪制品瓷层的试验方法选择指南》，与GB/T 38168—2019相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

a) 更改了试验方法和性能的清单（见表1，2019版的表1）。

本文件修改采用ISO 4528:2022《搪瓷制品和瓷釉 涂搪制品瓷层的试验方法选择》。

本文件与ISO 4528:2022的技术性差异及其原因如下：

- a) 对于表1中引用的部分ISO标准，用适用的我国标准进行了替换，以适应我国的技术条件，增加可操作性；具体如下：
- 1) 用GB/T 4956替换了ISO 2178；
 - 2) 用GB/T 8424.3替换了ISO 105-J03；
 - 3) 用GB/T 9754替换了ISO 2813；
 - 4) 用GB/T 9989.1替换了ISO 28706-1；
 - 5) 用GB/T 9989.2替换了ISO 28706-2；
 - 6) 用GB/T 9989.3替换了ISO 28706-3；
 - 7) 用GB/T 9989.4替换了ISO 28706-4；
 - 8) 用GB/T 9989.5替换了ISO 28706-5；
 - 9) 用GB/T 11418替换了ISO 4530；
 - 10) 用GB/T 11419替换了ISO 2747；
 - 11) 用GB/T 30199替换了ISO 15695；
 - 12) 用GB/T 31567替换了ISO 28763；
 - 13) 用GB/T 38094替换了ISO 8289-1
 - 14) 用GB/T 46602替换了EN 15771
 - 15) 用GB/T 46603替换了ISO 13807；
 - 16) 用QB/T 1855替换了ISO 4532；
 - 17) 用HG/T 3221替换了ISO 6370-2；
- b) 对于表1中部分搪瓷制品参考我国已发布对应的产品标准，修改了适用的试验方法（详见搪瓷制品中第18列热水槽、热水器搪瓷内胆和第24列用于化学品、药品、食品业的设备和容器）。

本文件做了下列编辑性改动：

——删除了ISO 4528:2022表1中的脚注e，脚注e为ISO 4528:2022适用于欧盟市场上的情形。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出并归口。

本文件起草单位：湖南信诺技术股份有限公司、石家庄正中科技股份有限公司、东华大学、河北立德尔炊具股份有限公司、上海第二工业大学。

本文件主要起草人：吴嘉许、汤上、罗理达、丁少坤、唐雯玮、朱立杰、徐晓健、叶佳意、蒋伟忠、方金泉。

本文件于2019年首次发布，本次为第一次修订。

搪瓷制品和瓷釉 搪瓷制品瓷层的试验方法选择

警示——使用本文件人员应有正规实验室工作实践经验。本文件并未指出所有可能的安全问题，使用者有责任采取适当安全和健康措施，并保证符合国家有关法规规定条件。

1 范围

本文件是评估搪瓷制品瓷层的试验方法选择指南。本文件引用的试验方法可用于测试搪瓷制品瓷层的性能，并将这些性能与相应的搪瓷制品关联。

本文件适用于各种金属基体的搪瓷制品。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 选择试验方法

搪瓷制品瓷层特性及试验方法列在表1中。表1确定了30种搪瓷制品的性能及相应的试验方法。以下符号在表1中使用：

- + ——给出的试验方法是适用的；
- (+) ——对于有特殊要求的搪瓷制品，给出的试验方法可能需要进行修正；
- ——给出的试验方法不适用。

表1 评价搪瓷制品性能的试验方法

序号	性能	试验方法	搪瓷制品			
			1 炊具 (顶板)	2 炊具(内胆 ^a 、烤架、 燃气喷头、锅架、附件)	3 炊具(其 他组件)	4 室内加 热设备
评价不同溶液中抗化学侵蚀性的方法						
1	冷柠檬酸	GB/T 9989.1	+	+	+	+
2	冷硫酸	GB/T 9989.1	-	-	+ ^b	+ ^b
3	沸腾柠檬酸	GB/T 9989.2	-	-	-	-
4	沸腾硫酸	GB/T 9989.2	-	-	-	-
5	沸腾盐酸	GB/T 9989.2	-	-	-	-
6	燃烧气体冷凝产物	EN 1856-1:2009, 附录A	-	-	-	-
7	热氢氧化钠	GB/T 9989.4	-	-	-	-
8	沸水	GB/T 9989.2	-	-	-	-
9	水蒸气	GB/T 9989.2	-	-	-	-
10	热标准洗涤剂	GB/T 9989.3	-	-	-	-
11	液体清洁剂	^c	+	+	+	+
12	耐候性	^d	-	-	-	-
13	特殊腐蚀性物质	GB/T 9989.4	-	-	-	-
14	特殊腐蚀性物质	GB/T 9989.5	-	-	-	-
15	接触食物容器金属离子迁移量	ISO 4531	-	+	-	-
16	铅镉迁移量	ISO 4531	-	-	-	-
评估厚度和其他特性的方法						
17	厚度	GB/T 4956	+	+	+	+
18	反射率和光泽	GB/T 9754	-	-	-	-
19	波浪状	^c	-	-	-	-
20	颜色	GB/T 8424.3	+	+	+	+
21	缺陷(目测)	^c	+	+	+	+
22	连续性和孔隙率(低电压试验)	GB/T 38094	-	-	-	-
23	连续性和孔隙率(低电压试验)	ISO 8289-2	-	-	-	-
24	连续性和孔隙率(高电压试验)	ISO 2746	-	-	-	-
25	抗热震性	GB/T 11419	-	-	-	-
26	抗热震性	GB/T 31567-XXXX, 附录D	+	+	-	+
27	抗热震性	GB/T 46603	-	-	-	-
28	耐热性	GB/T 11418	+	+	+	+
29	耐热级别	EN 1859	-	-	-	-
30	抗冲击性	QB/T 1855-2025, 5.6	+	+	+	+
31	附着力	EN 10209:2023, 附录C	+	+	+	+
32	耐磨性	^c	+	+	+	-
33	耐磨损性	HG/T 3221	-	-	-	-
34	耐刻划性	GB/T 30199	-	-	-	-

35	划痕硬度	GB/T 46602	-	-	-	-
----	------	------------	---	---	---	---

表1（续）

序号	性能	试验方法	搪瓷制品			
			5 炊具（内表面和厨具）	6 炊具（外表面）	7 烟囱和烟道管	8 餐具
评价不同溶液中抗化学侵蚀性的方法						
1	冷柠檬酸	GB/T 9989.1	+	+	-	+
2	冷硫酸	GB/T 9989.1	-	-	-	-
3	沸腾柠檬酸	GB/T 9989.2	+	-	-	-
4	沸腾硫酸	GB/T 9989.2	-	-	-	-
5	沸腾盐酸	GB/T 9989.2	-	-	-	-
6	燃烧气体冷凝产物	EN 1856-1:2009, 附录A	-	-	(+)	-
7	热氢氧化钠	GB/T 9989.4	-	-	-	-
8	沸水	GB/T 9989.2	+	-	-	-
9	水蒸气	GB/T 9989.2	+	-	-	-
10	热标准洗涤剂	GB/T 9989.3	-	-	-	-
11	液体清洁剂	^c	+	+	-	+
12	耐候性	^d	-	-	-	-
13	特殊腐蚀性物质	GB/T 9989.4	+	+	-	+
14	特殊腐蚀性物质	GB/T 9989.5	-	-	-	-
15	接触食物容器金属离子迁移量	ISO 4531	+	-	-	+
16	铅镉迁移量	ISO 4531	-	-	-	-
评估厚度和其他特性的方法						
17	厚度	GB/T 4956	+	+	+	+
18	反射率和光泽	GB/T 9754	-	-	-	-
19	波浪状	^c	-	-	-	-
20	颜色	GB/T 8424.3	+	+	-	+
21	缺陷（目测）	^c	+	+	(+)	+
22	连续性和孔隙率（低电压试验）	GB/T 38094	-	-	-	-
23	连续性和孔隙率（低电压试验）	ISO 8289-2	-	-	-	-
24	连续性和孔隙率（高电压试验）	ISO 2746	-	-	-	-
25	抗热震性	GB/T 11419	+	+	-	-
26	抗热震性	GB/T 31567-XXXX, 附录D	-	-	-	-
27	抗热震性	GB/T 46603	-	-	-	-
28	耐热性	GB/T 11418	-	-	-	-
29	耐热级别	EN 1859	-	-	+	-
30	抗冲击性	QB/T 1855-2025, 5.6	+	+	-	+
31	附着力	EN 10209:2023, 附录C	+	+	(+)	+
32	耐磨性	^c	+	+	-	+
33	耐磨损性	HG/T 3221	-	-	-	-
34	耐刻划性	GB/T 30199	-	-	-	-

35	划痕硬度	GB/T 46602	-	-	-	-
----	------	------------	---	---	---	---

表1（续）

序号	性能	试验方法	搪瓷制品			
			9 水槽	10 冰箱 (内表面)	11 冰箱 (外表面)	12 洗衣机 (滚筒)
评价不同溶液中抗化学侵蚀性的方法						
1	冷柠檬酸	GB/T 9989.1	+	+	+	+
2	冷硫酸	GB/T 9989.1	+	-	-	-
3	沸腾柠檬酸	GB/T 9989.2	+	-	-	-
4	沸腾硫酸	GB/T 9989.2	-	-	-	-
5	沸腾盐酸	GB/T 9989.2	-	-	-	-
6	燃烧气体冷凝产物	EN 1856-1:2009, 附录A	-	-	-	-
7	热氢氧化钠	GB/T 9989.4	-	-	-	-
8	沸水	GB/T 9989.2	+	-	-	+
9	水蒸气	GB/T 9989.2	-	-	-	+
10	热标准洗涤剂	GB/T 9989.3	+	-	-	+
11	液体清洁剂	^c	+	+	+	-
12	耐候性	^d	-	-	-	-
13	特殊腐蚀性物质	GB/T 9989.4	-	-	-	-
14	特殊腐蚀性物质	GB/T 9989.5	-	-	-	-
15	接触食物容器金属离子迁移量	ISO 4531	-	-	-	-
16	铅镉迁移量	ISO 4531	-	-	-	-
评估厚度和其他特性的方法						
17	厚度	GB/T 4956	+	+	+	+
18	反射率和光泽	GB/T 9754	+	-	-	-
19	波浪状	^c	-	-	-	-
20	颜色	GB/T 8424.3	+	+	+	-
21	缺陷（目测）	^c	+	+	+	+
22	连续性和孔隙率（低电压试验）	GB/T 38094	-	-	-	+
23	连续性和孔隙率（低电压试验）	ISO 8289-2	-	-	-	-
24	连续性和孔隙率（高电压试验）	ISO 2746	+	-	-	-
25	抗热震性	GB/T 11419	-	-	-	-
26	抗热震性	GB/T 31567-XXXX, 附录D	-	-	-	-
27	抗热震性	GB/T 46603	-	-	-	-
28	耐热性	GB/T 11418	-	-	-	-
29	耐热级别	EN 1859	-	-	-	-
30	抗冲击性	QB/T 1855-2025, 5.6	+	+	+	+
31	附着力	EN 10209:2023, 附录C	+	+	+	+
32	耐磨性	^c	+	-	-	+
33	耐磨损性	HG/T 3221	-	-	-	-
34	耐刻划性	GB/T 30199	+	-	-	-

35	划痕硬度	GB/T 46602	+	-	-	-
----	------	------------	---	---	---	---

表1（续）

序号	性能	试验方法	搪瓷制品			
			13 洗衣机 [外壳(外表 面)]	14 洗碗机 [冲洗容器 (内表面)]	15 洗碗机 [外壳(外表 面)]	16 浴缸和清 洁用制品 (家用)
评价不同溶液中抗化学侵蚀性的方法						
1	冷柠檬酸	GB/T 9989.1	+	+	+	+
2	冷硫酸	GB/T 9989.1	-	-	-	+
3	沸腾柠檬酸	GB/T 9989.2	-	-	-	+
4	沸腾硫酸	GB/T 9989.2	-	-	-	-
5	沸腾盐酸	GB/T 9989.2	-	-	-	-
6	燃烧气体冷凝产物	EN 1856-1:2009, 附录A	-	-	-	-
7	热氢氧化钠	GB/T 9989.4	-	+	-	-
8	沸水	GB/T 9989.2	-	+	-	(+)
9	水蒸气	GB/T 9989.2	-	+	-	-
10	热标准洗涤剂	GB/T 9989.3	+	+	-	(+)
11	液体清洁剂	^c	+	-	+	+
12	耐候性	^d	-	-	-	-
13	特殊腐蚀性物质	GB/T 9989.4	-	+	-	+
14	特殊腐蚀性物质	GB/T 9989.5	-	-	-	-
15	接触食物容器金属离子迁移量	ISO 4531	-	-	-	-
16	铅镉迁移量	ISO 4531	-	-	-	-
评估厚度和其他特性的方法						
17	厚度	GB/T 4956	+	+	+	+
18	反射率和光泽	GB/T 9754	-	-	-	-
19	波浪状	^c	-	-	-	-
20	颜色	GB/T 8424.3	+	-	+	+
21	缺陷（目测）	^c	+	+	+	+
22	连续性和孔隙率（低电压试验）	GB/T 38094	-	+	-	+
23	连续性和孔隙率（低电压试验）	ISO 8289-2	-	-	-	-
24	连续性和孔隙率（高电压试验）	ISO 2746	-	-	-	+
25	抗热震性	GB/T 11419	-	-	-	-
26	抗热震性	GB/T 31567-XXXX, 附录D	-	-	-	-
27	抗热震性	GB/T 46603	-	-	-	-
28	耐热性	GB/T 11418	-	-	-	-
29	耐热级别	EN 1859	-	-	-	-
30	抗冲击性	QB/T 1855-2025, 5.6	+	+	+	(+)
31	附着力	EN 10209:2023, 附录C	+	+	+	+
32	耐磨性	^c	-	-	-	+
33	耐磨损性	HG/T 3221	-	-	-	-
34	耐刻划性	GB/T 30199	-	-	-	-

35	划痕硬度	GB/T 46602	-	-	-	+
----	------	------------	---	---	---	---

表1 (续)

序号	性能	试验方法	搪瓷制品			
			17 浴缸和洁 用制品 (医 用)	18 热水槽、热 水器搪瓷内 胆	19 交通和其他 标志, 海报	20 建筑板, 反光镜, 室内家具
评价不同溶液中抗化学侵蚀性的方法						
1	冷柠檬酸	GB/T 9989.1	+	+	+	+
2	冷硫酸	GB/T 9989.1	+	-	-	-
3	沸腾柠檬酸	GB/T 9989.2	+	-	-	-
4	沸腾硫酸	GB/T 9989.2	-	-	-	-
5	沸腾盐酸	GB/T 9989.2	-	-	-	-
6	燃烧气体冷凝产物	EN 1856-1:2009, 附录A	-	-	-	-
7	热氢氧化钠	GB/T 9989.4	-	+	-	-
8	沸水	GB/T 9989.2	(+)	+	-	-
9	水蒸气	GB/T 9989.2	-	-	-	-
10	热标准洗涤剂	GB/T 9989.3	(+)	-	-	-
11	液体清洁剂	^c	+	-	+	+
12	耐候性	^d	-	-	+	-
13	特殊腐蚀性物质	GB/T 9989.4	+	-	-	-
14	特殊腐蚀性物质	GB/T 9989.5	-	-	-	-
15	接触食物容器金属离子迁移量	ISO 4531	-	+	-	-
16	铅镉迁移量	ISO 4531	-	-	-	-
评估厚度和其他特性的方法						
17	厚度	GB/T 4956	+	+	+	+
18	反射率和光泽	GB/T 9754	-	-	+	+
19	波浪状	^c	-	-	+	+
20	颜色	GB/T 8424.3	+	-	+	+
21	缺陷 (目测)	^c	+	+	+	+
22	连续性和孔隙率 (低电压试验)	GB/T 38094	+	-	+	-
23	连续性和孔隙率 (低电压试验)	ISO 8289-2	-	-	-	-
24	连续性和孔隙率 (高电压试验)	ISO 2746	+	-	+	-
25	抗热震性	GB/T 11419	-	(+)	-	-
26	抗热震性	GB/T 31567-XXXX, 附录D	-	-	-	-
27	抗热震性	GB/T 46603	-	-	-	-
28	耐热性	GB/T 11418	-	-	-	-
29	耐热级别	EN 1859	-	-	-	-
30	抗冲击性	QB/T 1855-2025, 5.6	(+)	+	+	+
31	附着力	EN 10209:2023, 附录C	+	+	+	+
32	耐磨性	^c	+	-	+	+
33	耐磨损性	HG/T 3221	-	-	-	-
34	耐刻划性	GB/T 30199	-	-	-	-

35	划痕硬度	GB/T 46602	+	-	-	-
----	------	------------	---	---	---	---

表1（续）

序号	性能	试验方法	搪瓷制品			
			21 建筑板, 反光镜, 户外家具(外部)	22 石油泵面板	23 排气管消音器和热交换器	24 用于化学品、药品、食品业的设备和容器
评价不同溶液中抗化学侵蚀性的方法						
1	冷柠檬酸	GB/T 9989.1	+	+	-	-
2	冷硫酸	GB/T 9989.1	-	-	-	-
3	沸腾柠檬酸	GB/T 9989.2	+	-	-	-
4	沸腾硫酸	GB/T 9989.2	-	-	+	-
5	沸腾盐酸	GB/T 9989.2	-	-	-	(+)
6	燃烧气体冷凝产物	EN 1856-1:2009, 附录A	-	-	-	-
7	热氢氧化钠	GB/T 9989.4	-	-	-	(+)
8	沸水	GB/T 9989.2	-	-	+	(+)
9	水蒸气	GB/T 9989.2	-	-	+	+
10	热标准洗涤剂	GB/T 9989.3	-	-	-	-
11	液体清洁剂	^c	+	+	-	-
12	耐候性	^d	+	+	-	-
13	特殊腐蚀性物质	GB/T 9989.4	-	-	(+)	+
14	特殊腐蚀性物质	GB/T 9989.5	-	-	+	+
15	接触食物容器金属离子迁移量	ISO 4531	-	-	-	(+)
16	铅镉迁移量	ISO 4531	-	-	-	-
评估厚度和其他特性的方法						
17	厚度	GB/T 4956	+	+	+	(+)
18	反射率和光泽	GB/T 9754	+	+	-	-
19	波浪状	^c	+	+	-	-
20	颜色	GB/T 8424.3	+	+	-	-
21	缺陷(目测)	^c	+	+	+	+
22	连续性和孔隙率(低电压试验)	GB/T 38094	+	+	(+)	-
23	连续性和孔隙率(低电压试验)	ISO 8289-2	-	-	+	-
24	连续性和孔隙率(高电压试验)	ISO 2746	+	-	+	(+)
25	抗热震性	GB/T 11419	-	-	(+)	-
26	抗热震性	GB/T 31567-XXXX, 附录D	+	+	+	-
27	抗热震性	GB/T 46603	-	-	-	(+)
28	耐热性	GB/T 11418	-	-	(+)	-
29	耐热级别	EN 1859	-	-	-	-
30	抗冲击性	QB/T 1855-2025, 5.6	+	+	(+)	(+)
31	附着力	EN 10209:2023, 附录C	+	+	(+)	(+)
32	耐磨性	^c	+	+	(+)	-
33	耐磨损性	HG/T 3221	-	-	-	(+)
34	耐刻划性	GB/T 30199	+	-	-	-

35	划痕硬度	GB/T 46602	+	-	-	-
----	------	------------	---	---	---	---

表1（续）

序号	性能	试验方法	搪瓷制品			
			25 少量需求工 业/市政用罐	26 大量需求工 业/市政用罐	27 普通工业干 燥贮存用罐	28 农业 料浆 罐
			(更多信息见ISO 28765)			
评价不同溶液中抗化学侵蚀性的方法						
1	冷柠檬酸	GB/T 9989.1	+	+	+	+
2	冷硫酸	GB/T 9989.1	-	+	-	-
3	沸腾柠檬酸	GB/T 9989.2	+	+	+	+
4	沸腾硫酸	GB/T 9989.2	-	-	-	-
5	沸腾盐酸	GB/T 9989.2	-	+	-	-
6	燃烧气体冷凝产物	EN 1856-1:2009, 附录A	-	-	-	-
7	热氢氧化钠	GB/T 9989.4	+	+	+	+
8	沸水	GB/T 9989.2	+	+	+	+
9	水蒸气	GB/T 9989.2	-	+	-	-
10	热标准洗涤剂	GB/T 9989.3	-	+	-	-
11	液体清洁剂	^c	-	-	-	-
12	耐候性	^d	-	-	-	-
13	特殊腐蚀性物质	GB/T 9989.4	-	+	-	-
14	特殊腐蚀性物质	GB/T 9989.5	-	-	-	-
15	接触食物容器金属离子迁移量	ISO 4531	-	-	-	-
16	铅镉迁移量	ISO 4531	+	+	+	+
评估厚度和其他特性的方法						
17	厚度	GB/T 4956	+	+	+	+
18	反射率和光泽	GB/T 9754	-	-	-	-
19	波浪状	^c	-	-	-	-
20	颜色	GB/T 8424.3	-	-	-	-
21	缺陷（目测）	^c	+	+	+	+
22	连续性和孔隙率（低电压试验）	GB/T 38094	-	-	-	+
23	连续性和孔隙率（低电压试验）	ISO 8289-2	-	-	-	-
24	连续性和孔隙率（高电压试验）	ISO 2746	+	+	+	-
25	抗热震性	GB/T 11419	-	-	-	-
26	抗热震性	GB/T 31567-XXXX, 附录D	-	+	-	-
27	抗热震性	GB/T 46603	-	-	-	-
28	耐热性	GB/T 11418	-	-	-	-
29	耐热级别	EN 1859	-	-	-	-
30	抗冲击性	QB/T 1855-2025, 5.6	+	+	+	+
31	附着力	EN 10209:2023, 附录C	+	+	+	+
32	耐磨性	^c	+	+	+	+
33	耐磨损性	HG/T 3221	-	+	-	-

34	耐刻划性	GB/T 30199	-	-	-	-
35	划痕硬度	GB/T 46602	+	+	+	+

表1 (续)

序号	性能	试验方法	搪瓷制品	
			29 粉笔板	30 白板
评价不同溶液中抗化学侵蚀性的方法				
1	冷柠檬酸	GB/T 9989.1	-	+
2	冷硫酸	GB/T 9989.1	-	-
3	沸腾柠檬酸	GB/T 9989.2	-	-
4	沸腾硫酸	GB/T 9989.2	-	-
5	沸腾盐酸	GB/T 9989.2	-	-
6	燃烧气体冷凝产物	EN 1856-1:2009, 附录A	-	-
7	热氢氧化钠	GB/T 9989.4	-	-
8	沸水	GB/T 9989.2	-	-
9	水蒸气	GB/T 9989.2	-	-
10	热标准洗涤剂	GB/T 9989.3	-	-
11	液体清洁剂	^c	-	-
12	耐候性	^d	-	-
13	特殊腐蚀性物质	GB/T 9989.4	-	-
14	特殊腐蚀性物质	GB/T 9989.5	-	-
15	接触食物容器金属离子迁移量	ISO 4531	-	-
16	铅镉迁移量	ISO 4531	-	-
评估厚度和其他特性的方法				
17	厚度	GB/T 4956	+	+
18	反射率和光泽	GB/T 9754	+	+
19	波浪状	^c	+	+
20	颜色	GB/T 8424.3	+	+
21	缺陷(目测)	^c	+	+
22	连续性和孔隙率(低电压试验)	GB/T 38094	-	-
23	连续性和孔隙率(低电压试验)	ISO 8289-2	-	-
24	连续性和孔隙率(高电压试验)	ISO 2746	-	-
25	抗热震性	GB/T 11419	-	-
26	抗热震性	GB/T 31567-XXXX, 附录D	-	-
27	抗热震性	GB/T 46603	-	-
28	耐热性	GB/T 11418	-	-
29	耐热级别	EN 1859	-	-
30	抗冲击性	QB/T 1855-2025, 5.6	+	+
31	附着力	EN 10209:2023, 附录C	+	+
32	耐磨性	^c	+	+
33	耐磨损性	HG/T 3221	-	-
34	耐刻划性	GB/T 30199	-	+

35	划痕硬度	GB/T 46602	+	+
----	------	------------	---	---

表1（续）

<p>^a 自洁性能试验方法参见 GB/T 38167。</p> <p>^b 只适用于接触废气的搪瓷制品。</p> <p>^c 建议使用其他可用的相关标准。</p> <p>^d 根据 GB/T 9989.1 获得的测试结果可用于搪瓷制品耐候性的评价。</p>

参 考 文 献

- [1] GB/T 4956—2025 磁性基体上非磁性覆盖层 厚度测量 磁性法
- [2] GB/T 8424.3—2001 纺织品 色牢度试验 色差的计算
- [3] GB/T 9754—2025 色漆和清漆 20°、60°和85°光泽的测定
- [4] GB/T 9989.1—2015 搪瓷耐化学侵蚀的测定 第1部分：室温下耐酸侵蚀的测定
- [5] GB/T 9989.2—2025 搪瓷耐化学侵蚀的测定 第2部分：耐沸腾酸、沸腾中性液体、碱性液体及其蒸气化学侵蚀的测定
- [6] GB/T 9989.3—2025 搪瓷耐化学侵蚀的测定 第3部分：用六角形容器或四边形玻璃容器进行耐碱性溶液化学侵蚀的测定
- [7] GB/T 9989.4—2015 搪瓷耐化学侵蚀的测定 第4部分：用圆柱形容器进行耐碱溶液侵蚀的测定
- [8] GB/T 9989.5—2015 搪瓷耐化学侵蚀的测定 第5部分：在封闭系统中耐化学侵蚀的测定
- [9] GB/T 11418—1989 搪瓷耐热性试验方法
- [10] GB/T 11419—2008 搪瓷炊具 耐温急变性试验方法
- [11] GB/T 30199—2013 搪玻璃层抗划伤性能的测定
- [12] GB/T 31567—XXXX 用于空气-烟气、烟气-烟气再生式热交换器的搪瓷换热元件
- [13] GB/T 38094—XXXX 搪瓷制品和瓷釉 缺陷检测及定位的低电压试验
- [14] GB/T 38167—2019 搪瓷制品和瓷釉 自洁性能的试验方法
- [15] GB/T 46602—2025 搪瓷制品和瓷釉 莫氏硬度法测定表面耐刻划硬度
- [16] GB/T 46603—2025 搪瓷制品和瓷釉 热冲击试验中裂纹形成温度的测定
- [17] HG/T 3221—2009 搪玻璃层耐磨损性试验方法
- [18] QB/T 1855—2025 非接触食物搪瓷制品 通用要求
- [19] ISO 2360:2017 Non-conductive coatings on non-magnetic electrically conductive base metals — Measurement of coating thickness — Amplitude-sensitive eddy-current method
- [20] ISO 2746:2015 Vitreous and porcelain enamels — High voltage test
- [21] ISO 28765:2022 Vitreous and porcelain enamels — Design of bolted steel tanks for the storage or treatment of water or municipal or industrial effluents and sludges
- [22] EN 1856-1:2009 Chimneys — Requirements for metal chimneys — Part 1: System chimney products
- [23] EN 1856-2:2009 Chimneys — Requirements for metal chimneys — Part 2: Metal flue liners and connecting flue pipes
- [24] EN 1859:2009 Chimneys — Metal chimneys — Test methods
- [25] EN 10209:2013 Cold rolled low carbon steel flat products for vitreous enamelling — Technical delivery conditions
- [26] ISO 8289-2:2019 Vitreous and porcelain enamels — Low-voltage test for detecting and locating defects — Part 2: Slurry test for profiled surfaces