

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T XXXX—XXXX
代替QB/T 4560—2013

六片运动帽

Six pieces sport caps

(征求意见稿)

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前 言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 架构与命名 1

 4.2 部件名称 2

5 分类 5

6 要求 5

 6.1 规格 5

 6.2 允许偏差 6

 6.3 外观 6

 6.4 调整带 6

 6.5 透气孔 6

 6.6 拼接缝制 6

 6.7 熨烫 7

 6.8 理化指标 7

7 试验方法 7

 7.1 测试工具 7

 7.2 检测 7

8 检验规则 8

 8.1 检验分类 8

 8.2 检验项目 8

 8.3 抽样 8

 8.4 质量合格和缺陷划分规则 9

 8.5 判定规则 9

 8.6 检验结果判定 9

 8.7 复检 10

9 标志、包装、运输、贮存 10

参 考 文 献 11

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出并归口。

本文件除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 添加尺寸和尺码选用、公差精准度、帽深等指标（见第4章，4.1）
- b) 添加特殊功能类分类（见第5章）

本文件起草单位：。

本文件主要起草人：。

六片运动帽

1 范围

本文件规定了六片运动帽的结构与命名、分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本文件适用于以棉、毛、麻、丝、化纤及其各种混纺织物为原料生产的，具有体育运动、遮阳、保暖、装饰等作用的六片运动帽。

本文件也适用于以六片运动帽（以下简称“运动帽”）为基础延伸的片式拼接帽。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡（GB/T 250—2008，ISO 105-A02：1993，IDT）

GB 251 纺织品色牢度试验评定沾色用灰色样卡（GB/T 251—2008，ISO 105-A03：1993，IDT）

GB/T 2910（所有部分） 纺织品定量化学分析

GB/T 2912.1 纺织品甲醛的测定第1部分：游离和水解（GB/T 2912.1—2009，ISO 14184-1：1998，MOD）

GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度（GB/T 3920—2008，ISO 105-X12：2001，MOD）

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度（GB/T 3921—2008，ISO 105-C10：2006，MOD）

GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度（GB/T 3922—2013，ISO 105-E04：1994，IDT）

GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度（GB/T 5711—2015，ISO 105-D01：1993，eqv）

GB/T 5713 纺织品色牢度试验耐水色牢度（GB/T 5713—1997，ISO 105-E01：1994，eqv）

GB/T 7573 纺织品水萃取液pH值的测定（GB/T 7573—2009，ISO 3071：2005，MOD）

GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧（GB/T 8427—2008，ISO 105 B02：1994，MOD）

GB/T 17592 纺织品禁用偶氮染料的测定

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 18886 纺织品色牢度试验耐唾液色牢度

FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 多组分纤维混合物

GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法

GB/T 38015—2019 纺织品 定量化学分析 氨纶与某些其他纤维的混合物

FZ/T 80002—2024 服装标志、包装、运输和贮存

FZ/T 80004—2024 服装成品出厂检验规则

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 架构与命名

4.1 外形结构

4.1.1 结构图

运动帽的外形结构见图1。

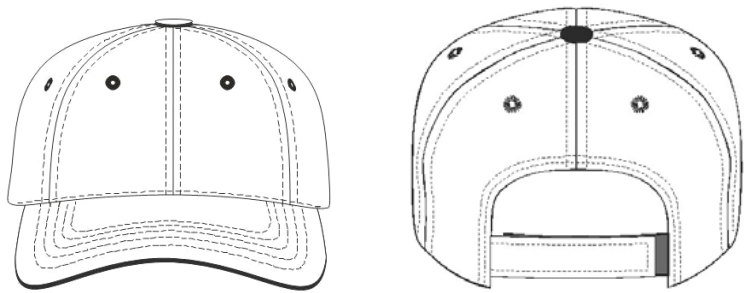


图1 运动帽外形结构示意图

4.1.2 尺码要求

六片运动帽的尺码主要依据头围大小进行划分，常见的尺码要求如下：

- a) 儿童款：儿童款运动帽的头围尺码范围在 48 cm~54 cm。4~6 岁儿童的头围通常在 48~50 厘米左右；7~10 岁儿童头围大概在 50 cm~54 cm，适用的运动帽尺码也相应调整；
- b) 成人款：成人运动帽常见尺码有小号（S 码），头围约 56 cm~57 cm；中号（M 码），头围约 58 cm~59 cm；大号（L 码），头围约 60 cm~61 cm；加大号（XL 码），头围约 62 cm~63 cm。

4.1.3 公差精度

为保证六片运动帽的质量与佩戴体验，各项尺寸存在一定的公差范围：

- a) 头围尺寸公差：一般头围尺寸的公差控制在 $\pm 0.5\text{ cm}\sim 1\text{ cm}$ ；
- b) 帽檐长度公差：帽檐长度公差通常在 $\pm 0.3\text{ cm}\sim 0.5\text{ cm}$ ；
- c) 各部件拼接尺寸公差：六片运动帽由多个部件拼接而成，各拼接处的尺寸公差要求严格，一般在 $\pm 0.2\text{ cm}\sim 0.3\text{ cm}$ 。

4.1.4 帽深指标

帽深是影响运动帽佩戴舒适度和稳定性的重要因素：

- a) 儿童款帽深：儿童运动帽的帽深一般在 11 cm~13 cm；
- b) 成人款帽深：成人运动帽的帽深通常在 13 cm~15 cm。

4.2 部件名称

部件是根据其在运动帽上的位置、作用、形状进行命名的，见表1。

表1

序 号	名 称	说 明	图 示
1	左右前片	帽檐（帽舌、帽眉）上方左右两片	

表 1 （续）

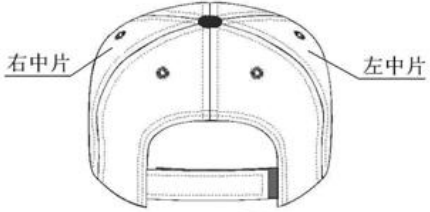
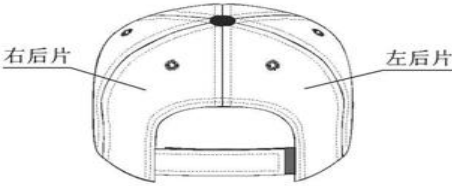
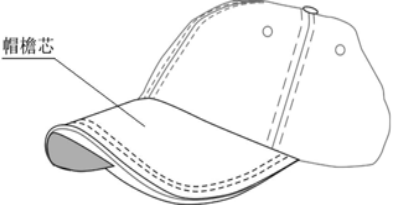
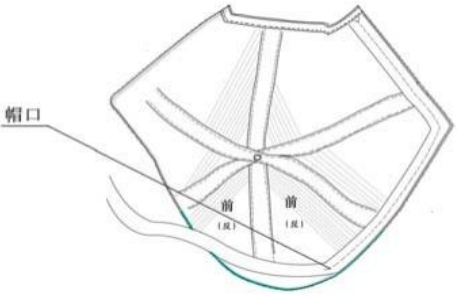
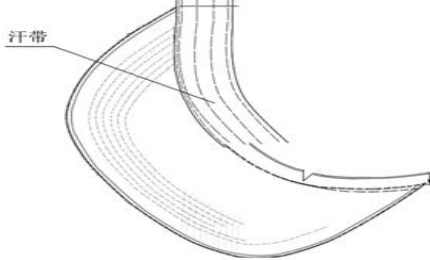
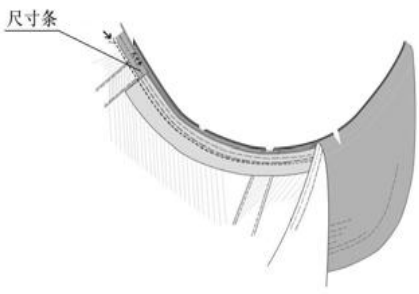
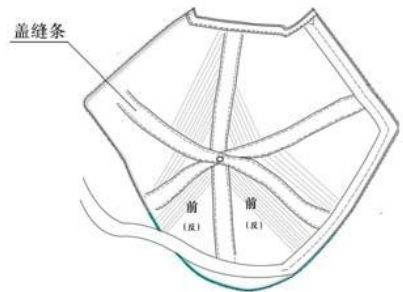
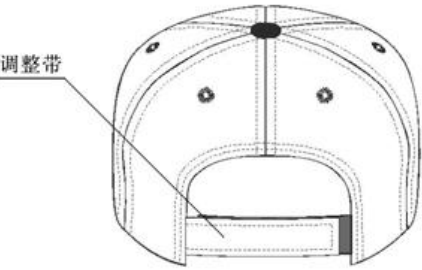
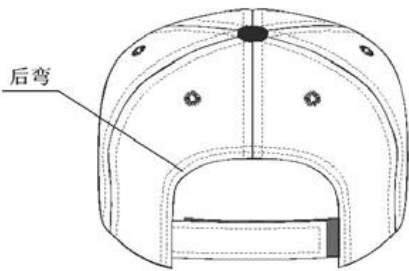
序 号	名 称	说 明	图 示
2	左右中片	帽子中间左右两片	
3	左右后片	帽子后方两片	
4	帽檐 (帽舌、帽眉)	起遮阳挡风作用的部件	
5	帽檐芯 (帽舌芯、帽眉芯)	帽檐（帽舌、帽眉）中起支撑作用的硬板	
6	帽口	位于帽子最底部，决定帽口内围尺寸大小的部位	
7	汗带	帽口内壁起吸汗作用的部件	

表1 （续）

序 号	名 称	说 明	图 示
8	尺寸条	用以决定帽子大小尺寸、便于边缘处衔接的条	
9	盖缝条	用于盖住拼接缝的布条	
10	调整带	起到调整帽口大小的搭扣条	
11	后弯	后两片上配合调整带裁剪的弧弯，在美观的同时兼具透气和便于长发梳理的作用	

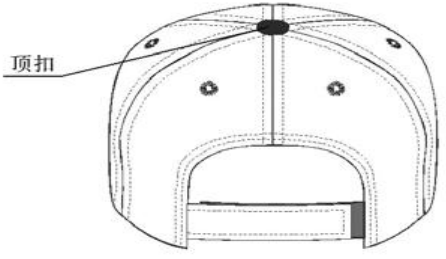
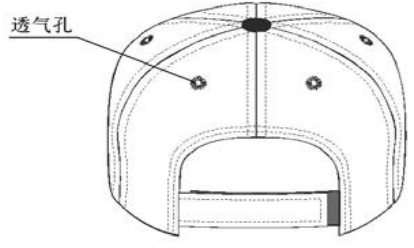
12	顶扣	用于固定帽顶拼接头、亦起装饰作用的扣	
----	----	--------------------	--

表 1 （续）

序 号	名 称	说 明	图 示
13	透气孔	帽片上用于透气的孔洞	

5 分类

- 运动帽可分为以下几类：
- 按用途分为：体育运动类、生活日用类等；
 - 按功能分为：运动功能性帽、装饰性帽、夏凉帽、保暖帽等；
 - 按尺寸分为：成人帽、儿童帽；
 - 按特殊功能分为：防晒防紫外线型、防水防雨型、心率监测型、骨传导音频型、照明导航型、汗水收集/导流型、减震缓冲型、压力调节型、储物便携型、医疗辅助型、夜跑反光型等。

注：本文件适用于普通型帽子，不包括特殊加工和特殊材料制成的帽子；帽子的性能和面料性能基本相同。

6 要求

6.1 规格

- 6.1.1 以人体头围尺寸为帽子的型号，单位为厘米（cm）。
- 6.1.2 以 44 cm 为帽子型号的起始点，以 1cm 为型号递增间隔，范围为 44 cm~66 cm。
- 6.1.3 尺寸型号
- 44、45、46、47、48、49、50、51、52、53、54、55、56、57、58、59、60、61、62、63、64、65、66。
- 6.1.4 单一尺寸型号标示
- 示例：58。
- 6.1.5 可调节尺寸型号标示
- 标出最小尺寸型号和最大尺寸型号。
- 示例：56~58。
- 6.1.6 尺寸型号标示方式

应以标签形式标示，尺寸型号应清晰、醒目，并应固定在运动帽的中片透气孔下部位置。

6.2 允许偏差

运动帽成品主要部位的允许偏差应符合表2的规定。

表2

序 号	部 位	允许偏差 (cm)
1	帽口内围	±0.4
2	帽檐(帽舌、帽眉)中长	±0.1
3	帽片中高	±0.3
4	汗带	±0.1

表 2 (续)

序 号	部 位	允许偏差 (cm)
5	顶扣	±0.1

6.3 外观

- 6.3.1 产品结构应设计合理，配色协调，左右前片间的色差不应低于4级，中两片和后两片可有4级色差。
- 6.3.2 帽体上应无油污、水渍、线头及异物杂质。
- 6.3.3 帽体上应无折沿、折纹、折痕、沟道及残损。
- 6.3.4 包边应结实，宽窄一致。
- 6.3.5 运动帽的顶扣部位应无“橘型”褶皱。
- 6.3.6 运动帽应端正，左右两片高度一致。
- 6.3.7 标签、调整带、装饰件等配件部位应正确、牢固。

6.4 调整带

调整带高度应符合表3的规定。

表3

型 号	调整带净长/cm	误差/cm
58	8.5	±0.5
56	8.5	
54	7.5	
52	7.5	
50	7.5	
注：调整带净长包含魔术贴扣齐、塑料扣留3个孔和金属扣的准确扣位，特殊设计的除外。		

6.5 透气孔

透气孔的绣孔内径应为0.2 cm，外径为0.8 cm，绣孔针数不应低于110针，特殊设计的除外。

6.6 拼接缝制

- 6.6.1 六片应拼接对称、经纬纱向相同、合理，帽口应无明显偏头、凹腰、噉顶和尖顶。
- 6.6.2 除帽檐(帽舌、帽眉)明线不应少于3针/cm外，其他部位明线的针距应和暗线针距一样不少于4针/cm，特殊设计的除外。
- 6.6.3 缝接应牢固、合理、整洁，线迹应齐顺，无开线、松线和跳线。
- 6.6.4 缝制用线应与面料相适宜(有特殊需要除外)。
- 6.6.5 盖缝条应和并缝线归中，不偏离。
- 6.6.6 帽檐(帽舌、帽眉)与前片两端的缝合应有回针。
- 6.6.7 眉定型：按客人要求用不同的弯眉工具(弯眉头盔)使成品帽眉在加压、加热、冷风定型等外界力量作用下，使其定型有弯度(如平眉、微弯眉、弯眉)。

6.7 熨烫

用不同的整烫工具（头盔）使帽子产品在加热、加压等外界力量的作用下，使其平整、有形、无亮光、无死皱印，无发黄、开缝、断线和破损外观靓丽的过程。

6.8 理化指标

运动帽的理化指标应符合表4的规定。

表4

项 目		合格品指标	要 求
耐洗色牢度/级	≥ 变色	3	使用说明标注不可水洗的产品不检验
	沾色		
耐干洗色牢度/级	≥ 变色	3	使用说明标注不可干洗的产品不检验
	沾色		
耐汗渍色牢度/级	≥ 变色	3~4	儿童用品的合格品指标增加半级
	沾色		
耐水色牢度/级	≥ 变色	3~4	
	沾色		
耐干摩擦色牢度/级	≥ 沾色	3	儿童用品不应小于4级
耐湿摩擦色牢度/级	≥ 沾色	3	深色产品的一等品和合格品指标可降低半级
耐光色牢度/级	≥	3	-
耐唾液色牢度/级	≥ 变色	4	只考核儿童用品
	沾色		
甲醛含量/（mg/kg） ≤		7~5	-
顶扣拉力测试参数 ≥		70N/10秒	-
pH		4.0~7.5	-
异味		无	-
可分解芳香胺染料 ^a		禁用	-
纤维含量偏差		按GB/T 29862-2013执行	-
注1：按GB/T 4841.3—2006的规定，颜色>1/12标准深度为深色，颜色≤1/12标准深度为浅色。			
注2：成品的理化指标评等按表中最低一项判定。			
^a 在还原条件下染料中不允许分解出的致癌芳香胺，清单见GB 18401—2010。			

7 试验方法

7.1 测试工具

测试使用如下工具：

- a) 变色用灰色样卡（GB 250）；
- b) 变色用灰色样卡（GB 251）；
- c) 钢卷尺；
- d) 量帽尺；
- e) 直尺；
- f) 拉力仪。

7.2 检测

7.2.1 规格及允许偏差

在自然光线或照度不低于600 lx的灯光下进行检验，具体测量方法按表5规定。

表5

序 号	部 位	测量方法
1	帽口内围	用量帽尺测量帽子内口周长
2	帽檐（帽舌、帽眉）中长	用直尺由帽檐（帽舌、帽眉）中直量
3	帽片中高	用钢卷尺由帽片底量至顶扣
4	调整带	用直尺由调整带缝合端量至另一端
5	汗带	用直尺测量汗带缝合的底部至上端

7.2.2 外观

用感官进行检验。

7.2.3 调整带

用钢卷尺进行测量。

7.2.4 透气孔

用钢卷尺进行测量。

7.2.5 拼接缝制

用感官进行判定。

7.2.6 熨烫

用感官进行判定。

7.2.7 理化指标

- 7.2.7.1 耐洗色牢度按 GB/T 3921 进行测定。
- 7.2.7.2 耐干洗色牢度按 GB/T 5711 进行测定。
- 7.2.7.3 耐汗渍色牢度按 GB/T 3922 进行测定。
- 7.2.7.4 耐水色牢度按 GB/T 5713 进行测定。
- 7.2.7.5 耐干、湿摩擦色牢度检测按 GB/T 3920 进行。
- 7.2.7.6 耐光色牢度按 GB/T 8427 进行测定。
- 7.2.7.7 耐唾液色牢度按 GB/T 18886 进行测定。
- 7.2.7.8 甲醛含量按 GB/T 2912.1 进行测定。
- 7.2.7.9 pH 按 GB/T 7573 进行测定。
- 7.2.7.10 异味按 GB 18401—2010 中 6.7 进行测定。
- 7.2.7.11 可分解芳香胺染料按 GB/T 17592 进行测定，检出限为 20 mg/kg。
- 7.2.7.12 纤维含量分别按 GB/T 2910（所有部分）、FZ/T 01026、FZ/T 01057（所有部分）和 GB/T 38015——2019 进行测定。

8 检验规则

8.1 检验分类

成品检验分为出厂检验和型式检验。

8.2 检验项目

- 8.2.1 出厂检验项目为第 5 章除 5.8 外的内容，出厂检验规则按 FZ/T 80004—2024 规定。
- 8.2.2 型式检验项目为第 5 章全部内容。

8.3 抽样

- 8.3.1 检验采用抽样方式，出厂检验项目按下列要求进行抽样：
——500 项及以下抽 10 项；

——500 顶以上至 1 000 顶（含 1 000 顶）抽 20 顶；

——1 000 顶以上抽 30 顶。

8.3.2 理化性能检验抽样根据试验需要进行，但不应少于3项。

8.4 质量合格和缺陷划分规则

8.4.1 质量合格划分

成品质量合格划分以缺陷是否存在为依据。抽样样本中的单件产品以缺陷的数量划分。

8.4.2 缺陷划分

单件产品不符合第5章规定的要求即构成缺陷。

8.4.3 质量缺陷判定依据

质量缺陷判定依据见表6。

表6

序 号	项 目	缺 陷
2	规格允许偏差	规格超过本标准规定50%
3	表面疵点	表面不整洁、有线头、明显油污、拆痕、残疵
4	针迹密度	未按工艺规定执行，线路不齐、松线、开线、跳针2针以下
5	外 观 缝 制 质 量	用料与面料不适宜
6		明显偏头，凹腰
7		瓣尖不正，合缝不平，噉顶、尖顶
8		前片与帽檐（帽舌、帽眉）缝合不正、不牢固，两端无回针
9		透气孔不端正、不对称、不平整、不透
10		盖缝布不平，有明显褶皱，帽檐（帽舌、帽眉）口不齐、舔里，檐（舌、眉）里、面不齐
11		顶扣不端正、不牢固
12		调整带不端正、不牢固
13		吃纵部位吃纵明显不合理、扭扇、明显岔口
14		色差低于本标准规定半级
15	量	明线补针和原针迹不同位
16		熨烫不平服，有亮光、有死皱印、烫黄、开缝、残破
17		装饰件不端正、不牢固，明显影响外观
注1：未涉及到的缺陷可参照相似缺陷判定。		
注2：熨烫干燥后包装。		

8.5 判定规则

8.5.1 单顶（样本）判定

——合格品：缺陷数= 0；

——不合格品：缺陷数 ≥ 0 。

8.5.2 批量判定

——合格品批：外观质量检验样本中的合格品数 100%，各项理化性能指标达到要求。

——不合格品批：外观质量检验样本中的合格品数未达到 100%，各项理化性能指标达到要求。

8.6 检验结果判定

8.6.1 判定数合格:

抽检中各外观批量判定数符合本文件规定,为判定合格的等级品批出厂。

8.6.2 判定数不合格

代替 QB/T 4560—2013

抽验中各外观批量判定数不符合本文件规定时，应进行复验，复验如仍不符合本文件规定，则判为不合格。

8.7 复检

如果交接双方对首次检验结果判定有异议时。可进行一次复检。复检抽样数量为7.3规定的两倍，以一次复检结果为最终判定结果。

9 标志、包装、运输、贮存

按FZ/T 80002—2024执行。

参 考 文 献

- [1] GB/T 4841.3—2006 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
-