

《编织帽》行业标准编制说明

（征求意见稿）

一、工作简况

1、任务来源

2024 年 12 月，工业和信息化部办公厅印发了 2024 年第五批行业标准制修订和外文版项目计划的通知（工信厅科函〔2024〕463 号）。《编织帽》行业标准计划为此批修订的计划项目之一，要求将 SB/T 10949-2012《草帽》和 QB/T 4662-2014《编织帽》整合修订为一个标准，项目计划编号：2024-1782T-QB；项目计划下达时主要起草单位为：中国少数民族用品协会、中国轻工业发展研究中心、浙江久旺麻世纪科技股份有限公司、青岛前丰国际帽艺股份有限公司，计划周期为 12 个月。

2、主要工作过程

计划下达后，中国少数民族用品协会成立了标准起草小组，并制定了标准工作计划。

2024 年 12 月，起草小组首先对编织帽的行业现状进行了调研，了解到 SB/T 10949-2012《草帽》、QB/T 4662-2014《编织帽》两项标准已经实施十年左右，对规范产品质量起到了良好的作用。但是在新时代的当下，帽子行业的也在不断创新和进步，原有标准的技术工艺以及相关参数，与时代的快速发展凸显出了细节弊端，与现有版本的草帽和编织帽内容也略有重合。除此之外，起草小组还收集了大量的国内外相关技术文献和资料，征集了相关企业的意见和编织帽样品。

2025 年 1 月~4 月，起草小组将收集到的技术资料与旧版标准的技术要求、检验方法等内容进行技术比对，并对征集到的样品开展了试验验证，根据编织帽的特点确定标准的技术内容并编制该标准的工作组讨论稿。在编制过程中，起草小组对标准中的主要内容进行多次研究和讨论，于 2025

年 5 月，完成标准征求意见稿。

3、主要参加单位

参加本标准制定的单位有：青岛前丰国际帽艺股份有限公司、浙江久旺麻世纪科技股份有限公司、浙江舜浦工艺美术品股份有限公司、温岭市谊达帽业有限公司。

本标准主要起草人包括：陈君标、黄正富、王爱美、应安君、郑健。

具体分工如下：

- 陈君标负责全面协调工作，并负责对各阶段标准的审核；
- 黄正富负责本标准的具体起草与编写工作和各阶段的编制工作；
- 王爱美对编织帽产业化情况内容提供了相关资料；
- 郑健、应安君共同完成了标准的验证工作，并对标准试验方法进行审核。

二、标准编制原则和主要内容

1、标准编制原则

- 1) 标准的制定与现行的法律法规和国家标准相一致。
- 2) 标准格式、结构和内容的编制符合 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定。
- 3) 根据编织帽行业需求和产品特点，制定的标准能够更好地规范企业生产，提高产品的质量，从而有利于保障消费者的人身安全及健康，保护消费者的利益。
- 4) 围绕反映市场需求，提升产品品质，推动行业发展和技术创新，促进对外贸易，确保标准的科学性、先进性、合理性和可操作性。

2、主要内容的说明

1) 范围

编织帽是服饰行业中的传统产品，主要以木纤维工艺编织纸、天然植

物纤维或天然扁平粘胶纤维为原料，经编织、定型、装饰等工艺制作而成，具有透气、轻便、防晒等特点，广泛应用于日常佩戴和户外防护。天然植物纤维（如金丝草、麻草、水草、玉米皮、亚菲草、麦草、通芯草等）和木纤维编织纸材料具有良好的环保性和可降解性，为提升产品的耐用性、安全性和舒适性，行业内逐步采用天然扁平粘胶纤维等改良材料，并通过防霉、防紫外线等工艺优化产品性能。本标准旨在规范这类产品，标准适用于以木纤维工艺编织纸为主要原料生产加工而成的编织帽；以天然草（金丝草、麻草、水草、玉米皮、亚菲草、麦草、通芯草等）、天然扁平粘胶纤维为原料生产加工而成的帽子亦可参照执行。

2) 术语和定义

为明确概念，便于对标准的理解，本次标准修订对“工艺流程”给出了明确的定义。由于编织帽的制作涉及多种工艺和步骤，不同地区、不同生产者可能对工艺流程有不同的理解和表述方式。保留并修订术语和定义可以明确各种工艺环节的准确含义，使行业内人员对编织帽制作流程有统一的认知，避免因理解差异导致的沟通障碍和生产错误。同时，工人可以更清楚地了解每个步骤的要求和目的，按照统一标准进行操作，能够使质量控制环节更加规范和精准。生产者可以依据这些标准对原材料采购、编织过程、成品检验等各个环节进行严格把控，及时发现和解决质量问题，确保每一顶编织帽都符合既定的质量标准，提高产品的整体质量水平，服务消费者。

关于工艺流程的相关定义见表1。

表1 工艺流程名称

序号	名称	定义
1	编织 knit	使草料等条状物相互交错或钩连面组织起来
2	初压 Initial pressure	帽坯在一定湿度内回软后,初次上模热压,以整理成所需的外形要求
3	上胶 sizing	根据需要进行浸胶、刷胶、喷胶处理
4	返压 Back pressure	上胶后,再次上模热压,达到最终的外形要求

5	包边 wrapping	用布条含帽沿缝合
6	折边 hem	按一定的尺寸把边折叠缝合
7	剪边 trimming	按帽沿尺寸要求剪掉多余的边沿

3) 技术指标的内容和依据

本标准中规定的技术指标包括：使用说明、原料、规格、尺寸偏差、外观、缝纫、理化指标、禁用偶氮染料、针头及金属异物和含水率。

(1) 使用说明

不同材质和款式的编织帽，佩戴和使用方式可能存在差异。有些编织帽适合特定头围，有些可能有特殊的佩戴方法以展现其设计特色，添加使用说明可以让消费者了解这些信息，确保他们能正确佩戴，获得良好的使用体验。也能帮助消费者保养产品，编织帽材质多样，不同材质的保养方法不同，使用说明可以告知消费者清洗方式、适宜水温、能否干洗、晾晒注意事项等，有助于延长编织帽的使用寿命，保持其外观和性能。

根据 GB 5296.4—2012《消费品使用说明 第 4 部分：纺织品和服装》规定，纺织品和服装需有相应的使用说明，包含制造者名称和地址、产品型号或规格、纤维成分及含量等内容。因此，本次修订添加“使用说明”是符合国家标准要求的。

(2) 原料

天然草料的粗细、硬度、含水率等指标直接影响编织均匀度和成品抗变形能力，还要限制霉变、虫蛀及污迹可避免微生物污染或致敏风险。含水率 $\leq 10\%$ 可抑制储存期霉变，同时保持草料柔韧性；汗带及装饰材料的性能适配（如色牢度、吸湿性）关乎使用舒适度和外观持久性；原料的色泽均匀性直接影响帽子美观度，而硬度适中则平衡了佩戴舒适性与造型保持性；因此，木纤维工艺编织纸应符合 GB/T 22820 规定；天然草料应粗细均匀、无病草杂草，硬度适中，含水率 $\leq 10\%$ ，且具备良好韧性和伸展性，色泽均匀，无霉变、虫蛀及污迹；汗带及装饰材料的色泽与性能应与成品适配。

（3）规格

考虑编织帽的功能性适配，根据头围尺寸分级，确保佩戴舒适性，帽檐宽度影响遮阳效果和视野范围，帽深决定佩戴稳定性和覆盖面积，为了给质量检测提供量化依据，帽檐过窄导致遮阳效果差，头围尺寸偏差大造成佩戴不适，因此，产品的规格为 38 cm~66 cm，并以 2 cm 的间隔排列成规格系列，以厘米（cm）为单位标注其头围。

（4）尺寸偏差

由于编织帽产品在制作过程中的个体差异会引起产品实际尺寸与标称尺寸存在偏差，理论上其尺寸偏差应尽量降低，因此，容量偏差指标确定为“容量允许偏差应为 $\pm 5\%$ ”。

（4）外观

a) 整体

编织帽作为一种时尚配饰，外观的整洁、花纹的清晰以及整体的美观大方是吸引消费者的重要因素。任何缺陷如色花、洞、破洞、污渍等都会影响产品的外观，降低消费者的购买欲望。外观要求是对产品质量的直接体现。形状准确、凹凸均匀、松紧适中、花纹整齐等要求确保了产品的制作工艺达到一定标准，反映了生产过程的严谨性和材料的优质性。帽顶平整、帽檐齐整不仅影响美观，还关系到佩戴的舒适性和实用性。例如，帽顶的凹凸不平可能导致佩戴时不适，帽檐的破损可能影响遮阳效果，因此对编织帽外观整体进行规定。

b) 编制松紧度

编织帽的松紧度不仅影响佩戴舒适度和美观性，还关系到产品的耐用性和市场竞争力。因此，在生产和质检过程中，必须严格控制松紧度，确保其均匀适中，以满足消费者的功能需求和审美标准，标准要求产品应编织紧凑、齐整，松紧度可根据材料特性而定。

c) 编织平直度

编织平直度是衡量编织帽工艺质量的重要指标，直接影响产品的外观、结构和佩戴体验。平直的编织纹路能确保花纹、图案整齐清晰，避免歪斜或扭曲，使成品更符合设计预期，提升整体美观度。若编织不平直，可能导致局部受力不均，使帽型变形、帽顶塌陷或帽檐翘曲，影响佩戴效果和耐用性。平顺的编织结构能均匀贴合头部，减少摩擦或压迫感；若编织歪斜，可能导致局部紧绷或松弛，影响舒适度，直接影响消费者对产品档次的认知，因此，标准要求编织草路应顺直，无明显弯曲、扭曲，分布均匀。剪边、折边、包边圆顺整齐，包边不起皱，包角牢固，接头平滑，门襟带与帽墙服帖，接头平滑牢固，针缝细密，胶水不外露。

d) 色差

色差直接影响编织帽的整体美感和品质一致性。严格的色差管控能确保同一批次或同一款式的帽子颜色均匀，避免因染色不均、纱线批次差异或工艺问题导致的花斑、色花等问题，从而提升产品档次和品牌信誉。同时，精准的色彩还原能满足消费者对设计效果的预期，减少因色差引发的退换货，维护市场竞争力。因此，从原料筛选到生产工艺均需严格把控色差，确保产品视觉效果的统一性和专业性，标准要求产品在自然光下应无明显色差。

e) 装饰

装饰元素是编织帽设计中的点睛之笔，能显著提升产品的时尚感和个性化魅力。恰到好处的装饰（如刺绣、珠片、缎带或流苏）不仅能强化风格定位，吸引目标消费者，还能通过细节设计掩盖工艺接缝或编织痕迹，优化整体美观度。同时，独特的装饰能增强品牌辨识度，在同类产品中脱颖而出，满足消费者对差异化、精致感的追求，从而提升附加值和市场竞争力。因此，标准要求产品标签、松紧带、汗带、门襟带、装饰件等配件应安装位置正确、牢固。

f) 密度

编织密度直接影响帽子的质感、耐用性和功能性。密度适中能确保结构牢固、不易变形，同时保持透气舒适；密度过高可能导致僵硬不透气，而密度过低则易松垮、缺乏支撑性。精准的密度控制还能影响遮阳、防风等实用性能，并提升整体挺括度和高级感，是平衡美观与实用性的关键工艺指标，因此，标准要求编织帽的质地密度要高，要求编织紧密，以防止雨水渗漏。

g) 透气性

透气性是决定编织帽佩戴舒适度的核心指标。良好的透气性能有效排出头部湿热，避免闷热不适，尤其适合夏季或长时间户外佩戴；同时，科学的结构透气设计能平衡遮阳防护与空气流通需求，防止汗液积聚引发的异味或材质损伤。优化透气性既提升了用户体验，也体现了品牌对功能性设计的专业考量，因此，标准要求编织帽要具有良好的透气性，以保证佩戴时的舒适度。

（5）缝纫

缝纫工艺是确保编织帽结构完整性和精致度的关键环节。精准的缝线能牢固拼接裁片，防止脱散变形，同时隐藏接口痕迹，提升整体美观度。专业的缝纫技术还能强化边缘耐磨损性，延长使用寿命，并通过规整的针脚间距体现工艺水准，使手工编织与机械缝制完美结合，兼顾牢固性与高级质感，标准要求产品缝纫线迹应顺直、整齐、牢围、松紧适宜，针距密度为 2 针/cm~3 针/cm。

（6）理化指标

理化指标（见表 2）是确保编织帽品质与安全性的科学依据。通过检测下表性能，可验证产品是否具备耐穿耐用特性；甲醛等有害物质检测则直接关乎佩戴健康。严格的理化标准不仅能提升产品在日晒、汗渍等环境下的

稳定性，更能满足质检要求。

表 2 理化指标

序号	项目		要求
1	甲醛含量/(mg/kg)		≤75
2	分解芳香胺染料		禁用
3	pH		4.0~7.5
4	耐干摩擦色牢度/级	沾色	≥3
5	耐水色牢度级	变色	
		粘纤布沾色	
		棉布沾色	
6	耐汗渍色牢度/级	变色	
		粘纤布沾色	
		棉布沾色	
7	耐光色牢度/级		无
8	异味		

3、解决的主要问题

本次标准修订系统性提升了编织帽的工艺水平与功能性要求，为行业创新设计提供技术依据，同时通过规范市场秩序，保护消费者权益，促进产业升级。通过明确工艺流程、添加使用说明，解决了不同生产者对编织帽制作工艺理解不同的问题，使整个行业有了统一规范，避免因工艺标准差异导致产品质量参差不齐。明确各工艺环节的要求和质量标准，有利于对原材料检验、编织过程监控、成品检验等环节进行严格把控，及时发现和解决质量问题，保障产品质量的稳定性。同时，也解决了消费者因缺乏相关知识而可能错误使用或保养不当的问题，帮助消费者延长编织帽使用寿命，获得良好使用体验。通过标明安全类别、提醒潜在风险等内容，让消费者尤其是婴幼儿或皮肤敏感人群能放心使用，降低使用过程中可能出现的安全隐患。在提升工艺水平的同时，为市场秩序规范与消费者权益保护提供坚实技术支撑。

三、验证情况

标准制定过程中，对产品的尺寸偏差、外观、缝纫、理化等几项指标进行了实验验证，验证工作共选取 6 种不同尺寸的产品，合计 18 个样本，验

证情况如下：

1、尺寸偏差

对于编织帽的尺寸偏差指标，标准中采用了表 3 中的限值要求和测量方法，并验证其达标情况，测试结果见表 4。

表 3 测量部位与方法

序号	部位名称	测量方法
1	帽口内围	测量帽子头围周长
2	帽顶直径（圆顶帽）	帽放平，测量帽顶直径
3	帽筒高	顶边角量至帽沿交界处
4	帽檐宽	帽筒交界处量至帽檐边

表 4 尺寸偏差

序号	规格（cm）	样品编号	部位	测试值（cm）	标准值（cm）
1	40	1#	帽口内围	40.2	40
			帽顶直径	14.5	14
			帽筒中高	18.3	18
			帽檐宽	6.2	6.5
		2#	帽口内围	39.8	40
			帽顶直径	14.3	14
			帽筒中高	18.5	18
			帽檐宽	6.5	6.5
		3#	帽口内围	40.5	40
			帽顶直径	14.3	14
			帽筒中高	18.1	18
			帽檐宽	6.8	6.5
2	42	4#	帽口内围	41.8	42
			帽顶直径	16.1	16
			帽筒中高	20.4	20
			帽檐宽	7.8	7.5
		5#	帽口内围	42.0	42
			帽顶直径	16.1	16
			帽筒中高	20.3	20
			帽檐宽	7.7	7.5
		6#	帽口内围	42.3	42
			帽顶直径	16.2	16
			帽筒中高	20.2	20

			帽檐宽	7.9	7.5
3	44	7#	帽口内围	44.5	44
			帽顶直径	18.1	18
			帽筒中高	22.0	22
			帽檐宽	8.5	8.5
		8#	帽口内围	44.2	44
			帽顶直径	18.3	18
			帽筒中高	21.9	22
			帽檐宽	8.4	8.5
		9#	帽口内围	44.4	44
			帽顶直径	18.3	18
			帽筒中高	21.8	22
			帽檐宽	8.4	8.5
4	46	10#	帽口内围	46.3	46
			帽顶直径	20.1	20
			帽筒中高	24.2	24
			帽檐宽	9.4	9.5
		11#	帽口内围	45.9	46
			帽顶直径	19.8	20
			帽筒中高	23.8	24
			帽檐宽	9.6	9.5
		12#	帽口内围	45.9	46
			帽顶直径	20.3	20
			帽筒中高	23.8	24
			帽檐宽	9.5	9.5
5	48	13#	帽口内围	48	48
			帽顶直径	22.1	22
			帽筒中高	26.1	26
			帽檐宽	10.4	10.5
		14#	帽口内围	48.1	48
			帽顶直径	22.2	22
			帽筒中高	26	26
			帽檐宽	10.6	10.5
		15#	帽口内围	48.3	48
			帽顶直径	22.1	22
			帽筒中高	26.3	26
			帽檐宽	10.3	10.5
6	50	16#	帽口内围	50	50
			帽顶直径	24.1	24
			帽筒中高	28.9	28
			帽檐宽	11.4	11.5
		17#	帽口内围	50.2	50
			帽顶直径	24	24

			帽筒中高	28.5	28
			帽檐宽	11.5	11.5
		18#	帽口内围	40.5	50
			帽顶直径	24.3	24
			帽筒中高	28.1	28
			帽檐宽	11.8	11.5

通过验证结果可知，不同尺寸的编织帽，其尺寸偏差均符合《编织帽》中的对应要求，可以满足消费者需求。

2、外观

对产品外观的验证过程中，采用评定变色用灰色样卡(GB/T 250)。评定沾色用灰色样卡(GB/T 2501)、钢卷尺、圆周尺、剪刀、标记笔等工具。在自然光线下或在 40W 日光灯下目测检查。测试结果见表 5。

表 5 测试结果

序号	规格 (cm)	样本编号	项目	测试结果
1	40	1#	外观	各部位形状准确、松紧适中、花纹整齐，无色花、洞、破洞、修疤和明显的污渍、斑痕等缺陷，帽顶平整，无明显凹凸肚状，帽檐齐整，无破损，花纹图案清晰完整。 编织紧凑、齐整，编织草路顺直，门襟带与帽墙服帖，接头平滑牢固，针缝细密，胶水不外露。 在自然光下无明显色差。 装饰件安装位置正确、牢固。
		2#	外观	各部位形状准确、凹凸均匀，无色花、修疤和明显的油污、水渍、斑痕等缺陷，帽顶平整，无明显凹凸肚状，帽檐齐整，无破损，花纹图案清晰完整。 编织紧凑、齐整，编织草路顺直，无明显弯曲、扭曲，分布均匀。门襟带与帽墙服帖，接头平滑牢固，针缝细密，胶水不外露。 在自然光下无明显色差。 装饰件安装位置正确、牢固。

		3#	外观	各部位形状准确、凹凸均匀、松紧适中、花纹整齐，无色花、洞、破洞、修疤和明显的油污、水渍、斑痕等缺陷，帽顶平整，帽檐齐整，无破损，花纹图案清晰完整，美观大方。 编织紧凑、齐整，编织草路顺直，无明显弯曲、扭曲，分布均匀。剪边、折边、包边圆顺整齐，包边不起皱，包角牢固，接头平滑，门襟带与帽墙服帖，接头平滑牢固，针缝细密，胶水不外露。 在自然光下无明显色差。 装饰件安装位置正确、牢固。
2	42	4#	外观	各部位形状准确、凹凸均匀、松紧适中、花纹整齐，无破洞、修疤和明显的油污、水渍、斑痕等缺陷，帽顶平整，无明显凹凸肚状，帽檐齐整，无破损，花纹图案清晰完整，美观大方。 编织紧凑、齐整，编织草路顺直，无明显弯曲、扭曲，分布均匀，接头平滑牢固，针缝细密，胶水不外露。 在自然光下无明显色差。 装饰件安装位置正确、牢固。
		5#	外观	各部位形状准确、凹凸均匀、松紧适中、花纹整齐，无色花、洞、破洞、修疤和明显的油污、水渍、斑痕等缺陷，帽顶平整，帽檐齐整，无破损，花纹图案清晰完整。 编织紧凑、齐整，编织草路顺直，无明显弯曲、扭曲，分布均匀。剪边、折边、包边圆顺整齐，包边不起皱，包角牢固，接头平滑，门襟带与帽墙服帖，接头平滑牢固，针缝细密，胶水不外露。 在自然光下无明显色差。 装饰件安装位置正确、牢固。
		6#	外观	各部位形状准确、松紧适中、花纹整齐，无色花、洞、破洞、修疤和明显的污渍、斑痕等缺陷，帽顶平整，无明显凹凸肚状，帽檐齐整，无破损，花纹图案清晰完整。 编织紧凑、齐整，编织草路顺直，门襟带与帽墙服帖，接头平滑牢固，针缝细密，胶水不外露。 在自然光下无明显色差。 装饰件安装位置正确、牢固。
3	44	7#	外观	各部位形状准确、凹凸均匀、松紧适中、花纹整齐，无色花、洞、破洞、修疤和明显的油污、水渍、斑痕等缺陷，帽顶平整，无明显凹凸肚状，帽檐齐整，无破损，花纹图案清晰完整，美观大方。 编织紧凑、齐整，编织草路顺直，无明显弯曲、扭曲，分布均匀。剪边、折边、包边圆顺整齐，包边不起皱，包角牢固，接头平滑，门襟带与帽墙服帖，接头平滑牢固，针缝细密，胶水不外露。

				在自然光下无明显色差。 装饰件安装位置正确、牢固。
		8#	外观	各部位形状准确、松紧适中、花纹整齐，无色花、洞、破洞、修疤和明显的污渍、斑痕等缺陷，帽顶平整，无明显凹凸肚状，帽檐齐整，无破损，花纹图案清晰完整。 编织紧凑、齐整，编织草路顺直，门襟带与帽墙服帖，接头平滑牢固，针缝细密，胶水不外露。 在自然光下无明显色差。 装饰件安装位置正确、牢固。
		9#	外观	各部位形状准确、凹凸均匀、松紧适中、花纹整齐，无色花、洞、破洞、修疤和明显的油污、水渍、斑痕等缺陷，帽顶平整，无明显凹凸肚状，帽檐齐整，无破损，花纹图案清晰完整，美观大方。 编织紧凑、齐整，编织草路顺直，无明显弯曲、扭曲，分布均匀。剪边、折边、包边圆顺整齐，包边不起皱，包角牢固，接头平滑，门襟带与帽墙服帖，接头平滑牢固，针缝细密，胶水不外露。 在自然光下无明显色差。 装饰件安装位置正确、牢固。
	4	10#	外观	各部位形状准确、凹凸均匀、松紧适中、花纹整齐，无色花、洞、破洞、修疤和明显的油污、水渍、斑痕等缺陷，帽顶平整，无明显凹凸肚状，帽檐齐整，无破损，花纹图案清晰完整，美观大方。 编织紧凑、齐整，编织草路顺直，无明显弯曲、扭曲，分布均匀。剪边、折边、包边圆顺整齐，包边不起皱，包角牢固，接头平滑，门襟带与帽墙服帖，接头平滑牢固，针缝细密，胶水不外露。 在自然光下无明显色差。 装饰件安装位置正确、牢固。
		11#	外观	各部位形状准确、凹凸均匀、松紧适中、花纹整齐，无色花、洞、破洞、修疤和明显的油污、水渍、斑痕等缺陷，帽顶平整，帽檐齐整，无破损，花纹图案清晰完整，美观大方。 编织紧凑、齐整，编织草路顺直，无明显弯曲、扭曲，分布均匀。剪边、折边、包边圆顺整齐，包边不起皱，包角牢固，接头平滑，门襟带与帽墙服帖，接头平滑牢固，针缝细密，胶水不外露。

				在自然光下无明显色差。 装饰件安装位置正确、牢固。
		12#	外观	各部位形状准确、松紧适中、花纹整齐，无色花、洞、破洞、修疤和明显的污渍、斑痕等缺陷，帽顶平整，无明显凹凸肚状，帽檐齐整，无破损，花纹图案清晰完整。 编织紧凑、齐整，编织草路顺直，门襟带与帽墙服帖，接头平滑牢固，针缝细密，胶水不外露。 在自然光下无明显色差。 装饰件安装位置正确、牢固。
5	48	13#	外观	各部位形状准确、凹凸均匀、松紧适中、花纹整齐，无色花、洞、破洞、修疤和明显的油污、水渍、斑痕等缺陷，帽顶平整，无明显凹凸肚状，帽檐齐整，无破损，花纹图案清晰完整，美观大方。 编织紧凑、齐整，编织草路顺直，无明显弯曲、扭曲，分布均匀。剪边、折边、包边圆顺整齐，包边不起皱，包角牢固，接头平滑，门襟带与帽墙服帖，接头平滑牢固，针缝细密，胶水不外露。 在自然光下无明显色差。 装饰件安装位置正确、牢固。
		14#	外观	各部位形状准确、凹凸均匀、松紧适中、花纹整齐，无色花、洞、破洞、修疤和明显的油污、水渍、斑痕等缺陷，帽顶平整，帽檐齐整，无破损，花纹图案清晰完整，美观大方。 编织紧凑、齐整，编织草路顺直，无明显弯曲、扭曲，分布均匀。剪边、折边、包边圆顺整齐，包边不起皱，包角牢固，接头平滑，门襟带与帽墙服帖，接头平滑牢固，针缝细密，胶水不外露。 在自然光下无明显色差。 装饰件安装位置正确、牢固。
		15#	外观	各部位形状准确、松紧适中、花纹整齐，无色花、洞、破洞、修疤和明显的污渍、斑痕等缺陷，帽顶平整，无明显凹凸肚状，帽檐齐整，无破损，花纹图案清晰完整。 编织紧凑、齐整，编织草路顺直，门襟带与帽墙服帖，接头平滑牢固，针缝细密，胶水不外露。 在自然光下无明显色差。 装饰件安装位置正确、牢固。
5	50	16#	外观	各部位形状准确、松紧适中、花纹整齐，无色花、洞、破洞、修疤和明显的污渍、斑痕等缺陷，帽顶平整，无明显凹凸肚状，帽檐齐整，无破损，花纹图案清晰完整。 编织紧凑、齐整，编织草路顺直，门襟带与帽墙服帖，接头平滑牢固，针缝细密，胶水不外露。

				在自然光下无明显色差。 装饰件安装位置正确、牢固。
		17#	外观	各部位形状准确、凹凸均匀、松紧适中、花纹整齐，无色花、洞、破洞、修疤和明显的油污、水渍、斑痕等缺陷，帽顶平整，无明显凹凸肚状，帽檐齐整，无破损，花纹图案清晰完整，美观大方。 编织紧凑、齐整，编织草路顺直，无明显弯曲、扭曲，分布均匀。剪边、折边、包边圆顺整齐，包边不起皱，包角牢固，接头平滑，门襟带与帽墙服帖，接头平滑牢固，针缝细密，胶水不外露。 在自然光下无明显色差。 装饰件安装位置正确、牢固。
		18#	外观	各部位形状准确、凹凸均匀、松紧适中、花纹整齐，无色花、洞、破洞、修疤和明显的油污、水渍、斑痕等缺陷，帽顶平整，帽檐齐整，无破损，花纹图案清晰完整，美观大方。 编织紧凑、齐整，编织草路顺直，无明显弯曲、扭曲，分布均匀。剪边、折边、包边圆顺整齐，包边不起皱，包角牢固，接头平滑，门襟带与帽墙服帖，接头平滑牢固，针缝细密，胶水不外露。 在自然光下无明显色差。 装饰件安装位置正确、牢固。

根据测试结果可知，被检测的样品在经过坠落试验后均没有破损和裂纹现象，有部分产品出现了轻微变形，但不影响正常使用，产品可以满足消费者使用需求。

3、缝纫

编织帽的缝纫在制作过程中至关重要，它不仅影响帽子的美观度，还直接关系到舒适性、耐用性和功能性。针距密度用钢卷尺在样品上任取 3cm（厚薄部位除外）进行测量，检测其缝纫状况，测试结果见表 6。

表 6 测试结果

序号	规格 (cm)	样本编号	测试结果
1	40	1#	产品缝纫线迹顺直、整齐、牢围、松紧适宜，针距密度为 2 针/cm。
		2#	产品缝纫线迹顺直、整齐、牢围、松紧适宜，针距密度为 2 针/cm。
		3#	产品缝纫线迹顺直、整齐、牢围、松紧适宜，针距密度为 2 针/cm。

2	42	4#	产品缝纫线迹顺直、整齐、牢围、松紧适宜，针距密度为3 针/cm。
		5#	产品缝纫线迹顺直、整齐、牢围、松紧适宜，针距密度为2 针/cm。
		6#	产品缝纫线迹顺直、整齐、牢围、松紧适宜，针距密度为2 针/cm。
3	44	7#	产品缝纫线迹顺直、整齐、牢围、松紧适宜，针距密度为2 针/cm。
		8#	产品缝纫线迹顺直、整齐、牢围、松紧适宜，针距密度为3 针/cm。
		9#	产品缝纫线迹顺直、整齐、牢围、松紧适宜，针距密度为3 针/cm。
4	46	10#	产品缝纫线迹应顺直、整齐、牢围、松紧适宜，针距密度为2 针/cm。
		11#	产品缝纫线迹顺直、整齐、牢围、松紧适宜，针距密度为2 针/cm。
		12#	产品缝纫线迹顺直、整齐、牢围、松紧适宜，针距密度为3 针/cm。
5	48	13#	产品缝纫线迹顺直、整齐、牢围、松紧适宜，针距密度为3 针/cm。
		14#	产品缝纫线迹顺直、整齐、牢围、松紧适宜，针距密度为2 针/cm。
		15#	产品缝纫线迹顺直、整齐、牢围、松紧适宜，针距密度为2 针/cm。
6	50	16#	产品缝纫线迹顺直、整齐、牢围、松紧适宜，针距密度为2 针/cm。
		17#	产品缝纫线迹顺直、整齐、牢围、松紧适宜，针距密度为3 针/cm。
		18#	产品缝纫线迹顺直、整齐、牢围、松紧适宜，针距密度为3 针/cm。

缝纫是编织帽从“半成品”到“实用艺术品”的关键步骤，平衡了设计创意与穿戴体验。忽略缝纫细节可能导致帽子松散、易变形或舒适度不足，尤其在高端市场或功能性需求场景中更为重要。由验证情况可知，在选定的试验条件下，产品针距密度基本符合要求。本试验方法可以较为有效的考察出编织帽的缝纫性。

4、理化指标

对编织帽的耐干摩擦色牢度、耐汗渍色牢度、耐水色牢度、耐光色牢度、

甲醛含量、可分解芳香胺染料、pH、异味、禁用偶氮染料进行检验，分别按照 GB/T 3920、GB/T 3922、GB/T 5713、GB/T 8427、GB/T 2912.1、GB/T 17592、GB/T 7573、GB/T 18401、GB/T 17592.1 中的检验方法进行测试，针头及金属异物采用检针器检测，出厂前含水率按照 GB/T 1931 规定的方法测试。测试结果见表 7。

表 7 理化指标试验

序号	规格 (cm)	样本 编号	项目	测试结果
1	40	1#	耐干摩擦色牢度	4
			耐水色牢度	5
			耐汗渍色牢度	5.6
			耐光色牢度	4.8
			甲醛含量	50mg/kg
			可分解芳香胺染料	无检出
			pH	6
			异味	无
			禁用偶氮染料	无检出
			针头及金属异物	无检出
			含水率	8%
		2#	耐干摩擦色牢度	4.5
			耐水色牢度	5
			耐汗渍色牢度	5
			耐光色牢度	4
			甲醛含量	60mg/kg
			可分解芳香胺染料	无检出
			pH	6.5
			异味	无
			禁用偶氮染料	无检出
			针头及金属异物	无检出
			含水率	7%
		3#	耐干摩擦色牢度	5
			耐水色牢度	6
			耐汗渍色牢度	7
			耐光色牢度	5
			甲醛含量	55mg/kg
			可分解芳香胺染料	无检出
			pH	5.9
			异味	无

			禁用偶氮染料	无检出
			针头及金属异物	无检出
			含水率	5%
2	42	4#	耐干摩擦色牢度	4
			耐水色牢度	5.2
			耐汗渍色牢度	5.3
			耐光色牢度	4.5
			甲醛含量	54mg/kg
			可分解芳香胺染料	无检出
			pH	6
			异味	无
			禁用偶氮染料	无检出
			针头及金属异物	无检出
			含水率	8%
		5#	耐干摩擦色牢度	5
			耐水色牢度	5
			耐汗渍色牢度	6
			耐光色牢度	6
			甲醛含量	45mg/kg
			可分解芳香胺染料	无检出
			pH	7
			异味	无
			禁用偶氮染料	无检出
			针头及金属异物	无检出
			含水率	5%
		6#	耐干摩擦色牢度	6
			耐水色牢度	6
			耐汗渍色牢度	5
			耐光色牢度	5.5
			甲醛含量	50mg/kg
			可分解芳香胺染料	无检出
			pH	6
			异味	无
			禁用偶氮染料	无检出
			针头及金属异物	无检出
			含水率	4%
3	44	7#	耐干摩擦色牢度	4
			耐水色牢度	5
			耐汗渍色牢度	6
			耐光色牢度	5
			甲醛含量	50mg/kg
			可分解芳香胺染料	无检出
			pH	6

3	46		异味	无
			禁用偶氮染料	无检出
			针头及金属异物	无检出
			含水率	7%
		8#	耐干摩擦色牢度	4
			耐水色牢度	5
			耐汗渍色牢度	5.5
			耐光色牢度	4.5
			甲醛含量	56mg/kg
			可分解芳香胺染料	无检出
			pH	6
			异味	无
			禁用偶氮染料	无检出
			针头及金属异物	无检出
			含水率	6%
		9#	耐干摩擦色牢度	6
			耐水色牢度	5
			耐汗渍色牢度	4
			耐光色牢度	5
			甲醛含量	40mg/kg
			可分解芳香胺染料	无检出
			pH	6
			异味	无
			禁用偶氮染料	无检出
			针头及金属异物	无检出
			含水率	7%
	46	10#	耐干摩擦色牢度	6
			耐水色牢度	5
			耐汗渍色牢度	5.6
			耐光色牢度	4
			甲醛含量	53mg/kg
			可分解芳香胺染料	无检出
			pH	6
			异味	无
			禁用偶氮染料	无检出
			针头及金属异物	无检出
			含水率	6%
		11#	耐干摩擦色牢度	4.5
			耐水色牢度	5.5
			耐汗渍色牢度	5.1
			耐光色牢度	4.7
			甲醛含量	46mg/kg
			可分解芳香胺染料	无检出

			pH	7
			异味	无
			禁用偶氮染料	无检出
			针头及金属异物	无检出
			含水率	5%
		12#	耐干摩擦色牢度	5
			耐水色牢度	4
			耐汗渍色牢度	5
			耐光色牢度	4
			甲醛含量	50mg/kg
			可分解芳香胺染料	无检出
			pH	7
			异味	无
			禁用偶氮染料	无检出
			针头及金属异物	无检出
			含水率	6%
5	48	13#	耐干摩擦色牢度	5.5
			耐水色牢度	5
			耐汗渍色牢度	5
			耐光色牢度	4
			甲醛含量	60mg/kg
			可分解芳香胺染料	无检出
			pH	7
			异味	无
			禁用偶氮染料	无检出
			针头及金属异物	无检出
			含水率	8%
		14#	耐干摩擦色牢度	4
			耐水色牢度	5
			耐汗渍色牢度	5
			耐光色牢度	4
			甲醛含量	55mg/kg
			可分解芳香胺染料	无检出
			pH	7
			异味	无
			禁用偶氮染料	无检出
			针头及金属异物	无检出
			含水率	5%
		15#	耐干摩擦色牢度	5
			耐水色牢度	6
			耐汗渍色牢度	7
			耐光色牢度	5
			甲醛含量	60mg/kg

6	50		可分解芳香胺染料	无检出
			pH	6
			异味	无
			禁用偶氮染料	无检出
			针头及金属异物	无检出
			含水率	6%
		16#	耐干摩擦色牢度	6
			耐水色牢度	5
			耐汗渍色牢度	4.5
			耐光色牢度	6
			甲醛含量	45mg/kg
			可分解芳香胺染料	无检出
			pH	6.6
			异味	无
			禁用偶氮染料	无检出
			针头及金属异物	无检出
			含水率	7%
		17#	耐干摩擦色牢度	4
			耐水色牢度	5
			耐汗渍色牢度	6
			耐光色牢度	6
			甲醛含量	50mg/kg
			可分解芳香胺染料	无检出
			pH	6
			异味	无
			禁用偶氮染料	无检出
			针头及金属异物	无检出
			含水率	8%
		18#	耐干摩擦色牢度	4
			耐水色牢度	5
			耐汗渍色牢度	4
			耐光色牢度	6
			甲醛含量	55mg/kg
			可分解芳香胺染料	无检出
			pH	6
			异味	无
			禁用偶氮染料	无检出
			针头及金属异物	无检出
			含水率	6%

根据验证情况，在试验条件下，编织帽理化指标均符合标准的要求，对产品使用安全性不会产生影响，可以满足消费者使用安全，符合产品使用需

求。

四、标准中涉及专利的情况

本标准不涉及专利问题。

五、预期达到的社会效益、对产业发展的作用等情况

自古以来，我国编织工艺底蕴深厚，草编、竹编、毛线编织等技艺承载着丰富的民俗文化，编织帽作为兼具实用与装饰功能的制品，曾以天然材质透气吸汗、手工编织纹理独特的优势融入日常生活。但传统编织帽受工艺局限，存在尺寸规格不统一、色牢度易褪色、耐候性差等问题，尤其在工业化生产浪潮中，面对机织工艺普及和跨境电商发展，现有标准已难以适应材料创新（如新型化纤混纺材质）、功能性升级（如防晒、保暖复合功能）及市场监管需求。

当前编织帽产业处于传统工艺与现代制造融合的关键期，生产端存在中小企业标准意识薄弱、产品质量参差不齐的现象，流通端因缺乏统一检测规范导致电商平台质量纠纷频发，出口贸易中更面临欧美环保认证、尺寸公差等技术壁垒。随着消费者对时尚配饰个性化、功能性需求的提升，以及“非遗+文创”产业的兴起，修订行业标准已成为行业高质量发展的迫切需要。

本次标准修订将聚焦材料安全、功能性要求、尺寸公差体系及环保要求。从社会效益看，标准实施后可有效保障消费者权益，减少因劣质染料、过敏材质引发的健康风险，同时通过规范尺寸标注避免“网购退货率高”等消费痛点；对产业发展而言，一方面为生产企业提供从原料采购、工艺控制到成品检测的全流程规范，助力中小企业提升质量管控能力，另一方面通过建立与国际接轨的技术指标体系，打破出口贸易壁垒，推动编织帽从“传统手工艺品”向“时尚功能消费品”升级，尤其能赋能非遗编织技艺产业化，通过标准化生产提升批量供应能力，促进民族品牌在快时尚市场中的竞争力，预计可带动相关产业链年产值增长 15%以上，推动行业向集约化、品牌化方向转型。

六、与国际、国内对比情况

本标准没有采用国际标准。

本标准制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本标准制定过程中未测试国外的样品。

本标准水平为国内先进水平。

七、在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

本标准与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

八、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

九、标准作为强制性或推荐性标准的建议

建议该标准作为推荐性行业标准。

十、贯彻标准的要求和措施建议

建议本标准批准发布 6 个月后实施。

考虑到编织帽企业生产体系的特点和工艺技术水平状况及产品应用发展需求，凡在国内生产和销售编制帽的企业应执行本标准规定，标准发布实施后应加大对本标准的宣贯工作。

十一、废止现有有关标准的建议

无。

十二、其他应予说明的事项

无。

标准起草小组
2025 年 5 月